MODULO DI RACCOLTA DATI TECNICI PER DIMENSIONAMENTO CILINDRO ELETTRICO

Cliente				Data	
Riferimento		Funzione			
Telefono		E-mail			

DATI INDISPENSABILI (se non completi NON sarà possibile procedere con la progettazione)

Carico massimo in spinta o in trazione(1)		**Kg**	
Posizione di lavoro (orizzontale/verticale o angolo)	In gradi (0° = orizz. | 90° = vert.)	**xx°**	
Solo posizionamento o con spinta a fondo corsa(2)		**SI / NO**	
Corsa totale utile del sistema	Corsa meccanica di lavoro	**mm**	
Corsa al carico massimo	Corsa di lavoro	**mm**	
(3) Velocità di lavoro al carico massimo	Tenere conto delle rampe nei cicli brevi	**mm/sec**	
(3) Velocità massima richiesta	Tenere conto delle rampe nei cicli brevi	**mm/sec**	
Tempo per un ciclo completo (avanti/indietro)		**secondi**	
Necessità di freno a stelo fermo	Tipico per assi verticali	**SI / NO**	
Necessità di motorizzazione		**SI / NO**	
Necessità di driver di potenza		**SI / NO**	

(1) Il carico da indicare è il peso reale del gruppo da movimentare più l'eventuale forza da sviluppare durante o alla fine della corsa
(2) Per NO si intende la capacità di continuare a spingere anche se il cilindro non può raggiungere la quota teorica preimpostata
(3) Se questo dato non è disponibile, è necessario specificare quantomeno il tempo per un ciclo completo

DATI FACOLTATIVI

Numero di cicli completi al minuto		**#**	
Numero di ore lavorate al giorno		**#**	
Precisione di posizionamento necessaria	+/- centesimi di mm	**mm/100**	
Antirotazione	N = Nessuna ; P = Presente	**N / P**	
Motorizzazione in linea o parallela	L = In linea; P = Parallelo	**L / P**	
Grado di protezione	N = IP44 ; S = IP65	**N / S**	
Motorizzazione	B = Brushless ; S = Stepper ; D = DC Motor	**B / S / D**	

BREVE DESCRIZIONE DELL'APPLICAZIONE / NOTE PER L'UFFICIO TECNICO